



- ✓ **Listo al uso.**
- ✓ **Alto poder de cubrición.**
- ✓ **Rápida puesta en servicio.**
- ✓ **Óptima durabilidad.**
- ✓ **Cumple FDA 21-CFR-1772600**

## Descripción

Desmol es un recubrimiento elastomérico y reticulable a temperatura ambiente, especialmente desarrollado para mejorar las propiedades antiadherentes de las bandejas y llandas metálicas habitualmente empleadas en panaderías y obradores.

Su óptima composición, basada en siliconas RTV-1, aditivos reológicos y cargas minerales reforzantes, permiten que el producto reticule por acción de la humedad presente en el ambiente, sin requerir la adición o mezclado con un catalizador, facilitando las operaciones de aplicación. Una vez aplicado y reticulado, aporta una superficie altamente antiadherente, de elevada durabilidad al agua, a la humedad y con una excelente resistencia mecánica y a la temperatura. Desmol, debido a sus cualidades, aporta unas extraordinarias propiedades antiadherentes y es estable en el rango de -55 a 260°C. Además, mantiene su integridad estructural cuando se somete a picos de 360° C y resiste hasta 2000 ciclos de horneado sin perder sus propiedades antiadherentes, al contrario que ocurre con otros productos del mercado.

Así mismo, la estudiada reología de Desmol permite su aplicación en capa fina mediante pulverización o rodillo, optimizando su rendimiento, siendo económicamente más viable que otros desmoldeantes basados en aceites o grasas y sin los problemas derivados del uso de revestimientos basados en PTFE. Además, su elevado poder de cubrición, asegura una pigmentación homogénea de la superficie tratada, aportando resultados profesionales fácilmente.

Desmol cumple, una vez reticulado, la condicionalidad impuesta por el reglamento FDA N°21-CFR-1772600. Esto es, todas las sustancias contenidas en la formulación de Desmol están autorizadas para su contacto directo con alimentos.

## Campos de Aplicación

Desmol ha de emplearse en todas aquellas situaciones en las que se requiera un recubrimiento antiadherente de alta resistencia apto para mantener un contacto directo con alimentos y que vaya a ser sometido a procesos de horneado. Por ejemplo: bandejas de panadería o pastelería, llandas de obradores, moldes de elaboración de bollería industrial...etc.

## Características Físico-Químicas

REFERENCIA	ASPECTO	DENSIDAD	TIEMPO DE FORMACIÓN DE PELÍCULA	RENDIMIENTO
Desmol	Líquido viscoso de color rojo	0.84 ± 0.01 Kg/L	15 – 20 minutos	100 g/m <sup>2</sup> y capa
Desmol Gris	Líquido viscoso de color gris	0.88 ± 0.01 Kg/L	20 – 30 minutos	100 g/m <sup>2</sup> y capa

## Modo de Aplicación

Desmol se suministra listo al uso, por lo que no es necesario diluirlo. Para obtener un acabado óptimo y de alta durabilidad se recomienda seguir las directrices siguientes:

**1- Preparación de la superficie:** Antes de aplicar Desmol, la superficie a tratar ha de estar completamente limpia, desengrasada, sin restos de otros productos o tratamientos y completamente seca.

De este modo:

- Si las bandejas a tratar están recubiertas de teflón, este tratamiento ha de eliminarse mediante medios mecánicos, como chorreado con arena o granallado.
- Si las bandejas han sido siliconadas con anterioridad con Desmol o algún producto siliconado, se recomienda realizar un decapado de las mismas utilizando Neodecapint L antes de realizar la preparación de la superficie.

Una vez eliminado el tratamiento previo de las bandejas, la preparación de la superficie se ha de realizar de acuerdo a las siguientes directrices:

- Si las bandejas/moldes son de acero inoxidable nuevas:

- Inicialmente, realizar una limpieza en profundidad empleando Neogras Centrífugas IA al 1-2%, manteniendo este producto en contacto con la bandeja durante 5 minutos.
  - Seguidamente, aclarar con abundante agua potable.
  - Finalmente, pasar un paño humedecido con Disol OH y dejar secar durante unos minutos.
- Si las bandejas/moldes son de acero inoxidable usadas:
- Inicialmente, realizar una limpieza en profundidad empleando Neogras Centrífugas IA al 2-4%, manteniendo este producto en contacto con la bandeja durante 10 minutos y frotando en caso de existir carbonilla adherida.
  - Seguidamente, aclarar con abundante agua potable.
  - Finalmente, pasar un paño humedecido con Disol OH y dejar secar durante unos minutos.
- Si las bandejas/moldes son de aluminio nuevas:
- Inicialmente, limpiar la superficie empleando Neogras Centrífugas IA al 10%, manteniendo el producto en contacto con la bandeja durante 10 minutos.
  - Seguidamente, aclarar con abundante agua potable.
  - Finalmente, pasar un paño humedecido con Disol OH y dejar secar durante unos minutos.
- Si las bandejas/moldes son de aluminio usadas:
- Inicialmente, limpiar la superficie utilizando Neogras Centrífugas IA al 10%, manteniendo el producto en contacto con la bandeja durante 10 minutos, frotando en caso necesario.
  - Seguidamente, aclarar con abundante agua potable.
  - Finalmente, pasar un paño humedecido con Disol OH y dejar secar durante unos minutos.

En todos los casos descritos con anterioridad, puede aplicarse Desmol Imprimación, en vez de Disol OH para obtener de un grado de adherencia extremo. Para ello, basta con humedecer un paño limpio de microfibra con Imprimación Desmol y frotar la superficie, dejando secar este tratamiento previo durante 2-3 minutos antes de aplicar Desmol.

## 2- Aplicación de Desmol:

Para obtener un acabado de alta calidad se recomienda aplicar Desmol pulverizándolo con pistola aerográfica o equipo airless, como sigue:

- Introducir Desmol en el equipo y ajustar la presión de salida para obtener una pulverización fina y homogénea. La viscosidad de Desmol está optimizada para poder ser aplicado mediante esta metodología, no obstante, si se requiere reducir su viscosidad puede añadirse Disol Desmol, no superándose en ningún caso adiciones superiores al 5%.

- A continuación, aplicar dos capas de Desmol, perpendiculares entre sí, asegurándose de depositar 100g/m<sup>2</sup> y capa (200 g/m<sup>2</sup> en total). (Se ha de tener en cuenta que la máxima durabilidad del recubrimiento se obtendrá utilizando el rendimiento recomendado. La deposición de una menor cantidad de Desmol incidirá negativamente en la durabilidad del tratamiento).
- Seguidamente, dejar secar/curar las bandejas durante un mínimo de 1 hora.
- Finalmente, hornear la superficie tratada durante 1 hora a una temperatura de 220°C para eliminar los restos de disolvente. (No se han de depositar alimentos sobre las superficies tratadas con Desmol si haber completado su reticulación mediante horneado).

## Formato

Envases de 1, 5 y 25 Lts.

## Recomendaciones

Los datos aportados en la presente ficha técnica responden a estudios realizados en laboratorio, a 25°C y una humedad relativa del 50%. Los tiempos de formación de película pueden variar si las condiciones ambientales difieren de las citadas.

Para obtener un acabado totalmente profesional, se recomienda emplear un filtro de 60 mesh en el equipo de aplicación.

Para conseguir la durabilidad máxima, se ha de seguir correctamente el modo de empleo descrito. Cualquier variación del mismo, repercutirá negativamente en la durabilidad del producto.

Si las bandejas/moldes/llandas a recubrir son nuevas, se recomienda emplear siempre Imprimación Desmol antes de realizar la aplicación de Desmol.

Desmol ha de almacenarse alejado de toda fuente de calor, llama o chispas, en sus envases de origen debidamente cerrados. Una vez abierto el envase, se recomienda consumir todo el contenido del mismo. De lo contrario, éste podría gelificarse/solidificarse.