

FRISER 100

Anticongelante – Refrigerante 100% concentrado.



- ✓ **Concentración máxima.**
- ✓ **Protección extrema.**
- ✓ **Con aditivos anticorrosión.**
- ✓ **Excelente conductividad térmica.**
- ✓ **Apto para todo tipo de sistemas.**

Descripción

Fraser 100 es un fluido anticongelante y refrigerante 100% concentrado, formulado en base etilenglicol, inhibidores de corrosión multimetal y aditivos funcionales específicos, desarrollado para ser empleado como líquido caloportador y anticongelante en todo tipo de circuitos cerrados sometidos a grandes oscilaciones de temperatura.

Su exclusiva tecnología y su concentración máxima, hacen de Fraser 100 un producto multiacción. Por un lado, en periodos de baja temperatura ambiental, su uso reduce la temperatura a la cual se congela el agua del sistema, eliminando por completo los problemas generados por esta causa. Por el otro lado, en periodos de alta temperatura ambiental, el producto eleva la temperatura de ebullición del agua por encima de los 105°C, mejorando la capacidad de refrigeración del sistema, reduciendo las pérdidas de fluido caloportador y, por ende, disminuyendo drásticamente los problemas generados por sobrepresiones y/o evaporación del refrigerante.

Evita la corrosión y no ataca a ningún elemento del sistema. Fraser 100 contiene un completo paquete de aditivos inhibidores de corrosión multimetal de última generación y de aditivos funcionales específicamente desarrollados. Gracias a ellos, los sistemas en los que se emplea el producto permanecen libres de corrosión, independientemente del tipo de metales que contengan, sin formación de lodos ni espumas y aportando una excelente conductividad térmica y protección. Todos ellos actúan en sinergia y son aptos para todo tipo de vehículos o circuitos, al contrario que ocurre con otros productos del mercado diseñados únicamente para un solo tipo de sistema.

Versatilidad. Fraser 100 permite, mediante dilución con agua destilada, ajustar la temperatura de servicio del fluido anticongelante a los requerimientos del sistema. Con un único producto se puede obtener un amplio abanico de fluidos anticongelantes, reduciendo el número de referencias a emplear y optimizando el espacio necesario para su almacenamiento.

FRISER 100

Anticongelante – Refrigerante 100% concentrado.



Campos de Aplicación

Friser 100 está especialmente indicado para ser empleado en todos aquellos sistemas en los que se requiera un fluido anticongelante y refrigerante de alta capacidad calorífica y obtener una máxima protección a un bajo coste, pudiendo emplearse en:

- Sistemas de intercambio de calor industriales.
- Circuitos cerrados de calefacción y/o aerotermia.
- Sistemas de refrigeración de vehículos automóviles e industriales.

Características Físico-Químicas

ASPECTO	DENSIDAD	pH	COMPOSICIÓN
Líquido viscoso azulado-verdoso	1.13 ± 0.01 Kg/L	7 ± 0.5	Monoetilenglicol, aditivos inhibidores de corrosión, agentes antiespumantes y aditivos funcionales.

Modo de Aplicación

Friser 100 es un producto concentrado, por lo que ha de diluirse previo a su empleo. La dilución del producto ha de realizarse siguiendo la tabla siguiente:

Concentración de Friser 100 (% Volumen)	Punto de congelación (°C)
10	-4
20	-9,5
30	-16,5
40	-25
50	-37
60	-40

Para la obtención de una mezcla homogénea se recomienda, con el sistema completamente vacío y preferiblemente limpio, rellenar con agua destilada el circuito hasta aproximadamente la mitad. Seguidamente, añadir la cantidad requerida de Friser 100 y, finalmente, completar con agua hasta la totalidad del volumen del sistema.

FRISER 100

Anticongelante – Refrigerante 100% concentrado.



Formato

Envases de 1, 5, 10, 30, 60, 220 y 1000 Lts.

Recomendaciones

Para una correcta conservación del producto, los envases han de almacenarse a temperaturas comprendidas entre los 5 y 30°C. Se recomienda agitar antes de usar el producto para homogeneizar todo su contenido.

Para obtener una mejor durabilidad de las propiedades anticorrosivas del producto se recomienda que no existan lodos o uniones corroídas en el sistema. En caso de existir, se recomienda realizar una limpieza del sistema con Radialimp. Las propiedades del producto se mantendrán óptimas durante más tiempo si el agua empleada para la dilución del mismo es desionizada u osmotizada.