

## DESCRIPCION:

### PROTECTOR DE SUELOS IMPRESOS

## PROPIEDADES:

NEOLATEX IMPRESOS es una dispersión acuosa de un polímero acrílico, diseñado para potenciar el hormigón aplicado como pavimentos impresos, mejorando las propiedades de dicha superficie.

- **durabilidad y resistencia:** los pavimentos con NEOLATEX IMPRESOS son más duros, resistentes y de mayor duración que los no aplicados.

- **resistencia química:** Poseen mayor resistencia ante productos químicos industriales y ante la luz ultravioleta que los que no contienen. Secan formando un color uniforme disminuyendo la tendencia al amarilleamiento y la decoloración de los substratos.

## APLICACIONES:



Sellado de hormigón impreso  
Reparación de superficies dañadas de hormigón.  
Puentes de enlace entre hormigones nuevos y envejecidos.  
Morteros resistentes a la abrasión y antipolvo.

## MODO DE EMPLEO:

Aplicar con bomba manual, dejar secar entre 12 y 24 horas.

## PRECAUCIONES:

El producto no requiere medidas especiales para su manejo. Para su aplicación y las siguientes primeras horas, la temperatura ambiente, del producto y del soporte no debe ser inferior a 5 °C.

## PRESENTACION:

Envase de plástico de 5, 30 y 60 litros.

## NORMATIVA:

R.D. 1078/1993 Disposiciones legales, reglamentarias y administrativas de los Estados miembros relativas a la clasificación, envasado y etiquetado de PREPARADOS PELIGROSOS



# NEOLATEX IMPRESOS

## AGENTE PROTECTOR Y EMBELLECEDOR DE HORMIGÓN IMPRESO

### Propiedades fisico-químicas:

Aspecto:	emulsión blanca lechosa
PH:	9.5 +/- 0.50
Densidad (kg/lt):	1.055 +/- 0.010
Solubilidad en agua:	total
Cloruros:	exento

La información y datos contenidos en este documento pretenden instruirles acerca de nuestros productos y sus posibles aplicaciones, sin responsabilidad por nuestra parte en su aplicación a cada caso particular.