

**DESCRIPCION:****ACABADO DE POLYESTER BICOMPONENTE****PROPIEDADES:**

TOP COAT NQ es adecuado para utilizar como acabado en recubrimientos. Está estabilizado a los rayos UVA y posee una buena resistencia a los agentes atmosféricos y a los productos utilizados en el tratamiento del agua de las piscinas. Lleva incorporado un pigmento cerámico que les confiere una muy buena estabilidad del color.

**APLICACIONES:**

Náutica: barcos, lanchas.  
 Industrial: depósitos, tuberías  
 Agrícola: silos, tolvas, equipos de fumigación ...  
 Automoción: carrocerías, furgones isoterms, parachoques, ...  
 Construcción: marcos, paneles decorativos ...  
 Eléctrico: cajas de derivación, coladas, encapsulados ...

**MODO DE EMPLEO:**

Los principales factores que debemos tener en cuenta para que se realice el proceso de curado adecuadamente son :  
 - La temperatura de trabajo: debe ser de 17 a 25°C. Si la temperatura ambiental fuera muy alta, esta podría ser causa de algunos problemas como tiempos muy cortos de polimerización que darían como resultado el cuarteo del recubrimiento. En ningún caso se debe trabajar por debajo de los 16 ° C. Una temperatura excesivamente baja podría provocar problemas en el secado, la adherencia y el curado del material.

Aconsejamos que la aplicación de TOPCOAT NQ se realice a primeras horas del día, cuando la temperatura no es muy alta.

El catalizador: la dosificación adecuada del catalizador, es de un1,5 a 2% .La humedad relativa del lugar de trabajo: debe de estar comprendida entre 40-54 %.

Rendimiento: 2-3 m2/kg.

- Aplicar con brocha, rodillo o pistola sobre superficies limpias y y totalmente secas y sin restos de disolventes para evitar problemas con los tiempos de curado y defectos de recubrimiento sobre la superficie como arrugas o decoloraciones.

-Para superficies pintadas se deberán sanear las zonas en mal estado, eliminando la pintura descascarillada y realizando un lijado de la superficie con el fin de mejorar la adherencia y favorecer el anclaje del top coat. La superficie debe estar completamente limpia y seca

-La película de top coat debe estar entre los 0,4 – 0,6 mm .

Dejar secar. En el caso de piscinas esperar de 10 a 15 días antes de llenar la piscina.

Para trabajos manuales aplicar en pequeñas cantidades para evitar que parte de la resina catalice y se desperdicie.

**PRESENTACION:**

Consultar formatos y colores disponibles.

**SITUACIÓN PRECATALISIS:**

Aspecto	Gel	
Color	Azul Celeste	
Olor	Característico Poliéster	
Densidad	1.15 g/cm3	DIN – 53479
P. Inflamación	34°C	DIN – 53213
Contenido en Estireno	30%	
Tiempo de Gel en Film	34 minutos	(23°C – 2% per, MEK )
Tiempo de Masa	10 minutos	(23°C – 2% per, MEK )
Viscosidad	10000cps	BROOKFIELD RTV 20 rpm s6

**PROPIEDADES POSTCATALISIS:**

Absorción de agua	0.15%	ASTM – D 570
Dureza <u>Barcol</u>	40 – 45	BARCOL
Alargamiento a Rotura %	3 – 5	DIN – 53455
Temperatura <u>Distorsion</u>	90 – 100°C	DIN – 53458



# TOP COAT NQ

## ACABADO DE POLYESTER ISOFTALICO BICOMPONENTE

TIEMPO pisable con poco tránsito.....24 h  
 TIEMPO endurecimiento total.....20 días.

La información y datos contenidos en este documento pretenden instruirles acerca de nuestros productos y sus posibles aplicaciones, sin responsabilidad por nuestra parte en su aplicación a cada caso particular.